Document made available under the Patent Cooperation Treaty (PCT)

International application number: PCT/EP05/002210

International filing date: 03 March 2005 (03.03.2005)

Document type: Certified copy of priority document

Document details: Country/Office: DE

Number: 10 2004 011 821.3

Filing date: 11 March 2004 (11.03.2004)

Date of receipt at the International Bureau: 29 March 2005 (29.03.2005)

Remark: Priority document submitted or transmitted to the International Bureau in

compliance with Rule 17.1(a) or (b)



BUNDESREPUBLIK DEUTSCHLAND



EPOS/022/0

Prioritätsbescheinigung über die Einreichung einer Patentanmeldung

Aktenzeichen:

10 2004 011 821.3

Anmeldetag:

11. März 2004

Anmelder/Inhaber:

Cognis Deutschland GmbH & Co KG,

40589 Düsseldorf/DE

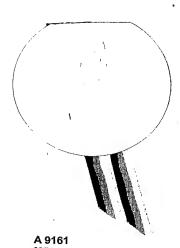
Bezeichnung:

Treibstoffzusammensetzungen

IPC:

C 10 L 1/22

Die angehefteten Stücke sind eine richtige und genaue Wiedergabe der ursprünglichen Unterlagen dieser Patentanmeldung.



München, den 12. November 2004

Deutsches Patent- und Markenamt

Der Präsident
Im Auftrag

Stanschus

Treibstoffzusammensetzungen

Gebiet der Erfindung

Die vorliegende Erfindung betrifft Treibstoff/Ethanolmischungen, die als Additive Umsetzungsprodukte aus der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen enthalten. Weiterhin betrifft die Erfindung ein Verfahren zur Herstellung von Dieselöl/Ethanolmischungen sowie die Verwendung der Umsetzungsprodukte als Lösungsvermittler für ethanolhaltigen Dieseltreibstoff.

Stand der Technik

In Treibstoffen auf Kohlenwasserstoffbasis, also z.B. Gasölen, Heizölen, Benzin, Diesel, Kerosin etc., werden zahlreiche Additive eingesetzt. So sind neben Zusätzen zum Korrosionsschutz und zur Schmierfähigkeit auch Fließverbesserer oder Verbindungen bekannt, die die Emissionswerte von Gasen wie CO, CO₂ oder NO_x verbessern.

Die internationale Patentanmeldung WO 98/17745 beschreibt eine Zubereitung enthaltend Fettsäurediethanolamide, Alkoholethoxylate und Fettsäureethoxylate als Additive für Kraftstoffe. Die internationale Patentanmeldung WO 02/088280 beschreibt Zubereitungen enthaltend Ölsäurealkanolamide und alkoxylierte Ölsäure als Additive für Kraftstoffe.

In der internationalen Anmeldung WO02/38707 werden stickstoffhaltige Additive als Solobilisierungshilfsmittel für Diesel/Ethanolgemische genannt.

Während diese Art von Zubereitungen als Additive in Dieselkraftstoffen die Emission der Gase reduzieren und in geringen Konzentrationen einsetzbar sind, gibt es weiterhin einen Bedarf an Kraftstoffadditiven, die die Emission der Schadstoffgase verringern ohne die Eigenschaften des Kraftstoffes zu beeinträchtigen. Die Verwendung von Zubereitungen enthaltend mehrere Komponenten oder die Verwendung von kostenintensiven Rohstoffen und/oder aufwendigen Aufarbeitungsverfahren sollte nach wirtschaftlichen Gründen möglichst vermieden werden.



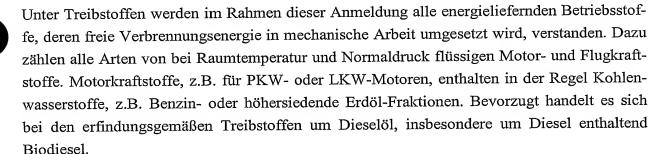
Es war daher die Aufgabe der vorliegenden Erfindung, ein Additiv zu finden, welches bereits in geringen Mengen eine ausreichende Verringerung der Emissionswerte von Schadstoffgasen ermöglicht und kostengünstig in der Herstellung und in den Rohstoffpreisen ist. Außerdem sind solche Additive gewünscht, die auf Basis von nachwachsenden Rohstoffen erhalten werden können.

Die Additive sollten des weiteren Tenside darstellen, welche es ermöglichen, die Homogenität von Dieselkraftstoffmischungen enthaltend Alkohole zu erhöhen indem die Löslichkeit des Alkohols, insbesondere des häufig verwendeten Ethanol im Dieselkraftstoff erhöht wird.

Überraschenderweise wurde nun gefunden, dass durch Verwendung von Umsetzungsprodukten der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen oder mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus Pflanzenölen eine ausreichende Lösung von Ethanol in Treibstoffen, vorzugsweise in Dieselöl erzielt werden kann.

Beschreibung der Erfindung

Ein erster Gegenstand der vorliegenden Anmeldung betrifft daher Treibstoffzusammensetzungen, frei von alkoxylierten Verbindungen, enthaltend mindestens 90 Gew.-% eines Treibstoffs auf Kohlenwasserstoffbasis, 0,5 bis 9 Gew.-% trockenem Ethanol und 0,1 bis 5 Gew.-% eines Additives bei dem es sich um ein Umsetzungsprodukt aus der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen oder mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus Pflanzenölen handelt.



Dieseltreibstoffe werden aus Gasöl durch Cracken oder aus Teeren, die bei der Schwelung von Braun- oder Steinkohle gewonnen werden, erhalten. Dieseltreibstoffe sind schwer entflammbare Gemische von flüssigen Kohlenwasserstoffen, die als Kraftstoffe für Gleichdruck- oder Brennermotoren (Dieselmotoren) verwendet werden und überwiegend aus Paraffinen mit Beimengungen von Olefinen, Naphthenen und aromatischen Kohlenwasserstoffen bestehen. Ihre Zusammensetzung ist uneinheitlich und hängt besonders von der Herstellungs-Methode ab. Übliche Produkte haben eine Dichte zwischen 0,83 und 0,88 g/cm3, einen Siedepunkt

zwischen 170 und 360 °C und Flammpunkte zwischen 70 und 100 °C. Vorzugsweise enthalten die erfindungsgemäßen Treibstoffe Dieselöl oder bestehen aus Dieselöl. Darunter fällt auch der sogenannte Biodiesel, also ein Fettsäuremethylester, vorzugsweise Rapsölfettsäuremethylester der erfindungsgemäß bevorzugt im Diesel enthalten ist.

Bei dem trockenem Ethanol handelt es sich entweder um handelsübliches "absolutes Ethanol" mit einem definiertem Wassergehalt der je nach Handelsprodukt variieren kann oder um Ethanol, welches über allgemein bekannte Trockenmittel wie beispielsweise Natrium getrocknet wird, bis vorzugsweise zu einem Wassergehalt von kleiner 0,5 Volumen-% Wasser. Eine Trocknung über Molekularsieb kann gegebenenfalls angeschlossen werden.

Die erfindungsgemäßen Treibstoffe zeichnen sich dadurch aus, dass sie als Additive nur das Umsetzungsprodukt aus der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen oder mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus Pflanzenölen, enthalten und das somit keine teuren und aufwendigen Mischungen unterschiedlicher Einzelsubstanzen notwendig sind. Es handelt sich also um ein sehr kostengünstiges Produkt, da das Umsetzungsprodukt neben einer Filtration keiner weiteren Aufarbeitung unterzogen werden muss und dadurch kosten- und zeitintensive Aufarbeitungsschritte entfallen. Die Hauptumsetzungsprodukte aus der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen oder mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus Pflanzenölen stellen Alkanolamide der in den Ölen enthaltenden Fettsäuren dar. Da es erfindungsgemäß nicht erforderlich ist, diese Alkanolamide von nicht umgesetzten Rohstoffen wie Alkanolamine, teilweise umgesetzten Rohstoffen wie beispielsweise Di- oder Monoglyceriden, weiteren Reaktionsprodukten wie Glycerin bzw. Ethanol oder Methanol abzutrennen, sondern nur eine Filtration zur Abtrennung nichtlöslicher Bestandteile notwendig ist, handelt es sich um sehr kostengünstige Umsetzungsprodukte.

Besonders bevorzugt im Sinne der Erfindung sind solche Treibstoffzusammensetzungen, die Additive enthalten, die Umsetzungsprodukte von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen darstellen, bei denen die Pflanzenöle Fettsäureester enthalten, die einfach oder mehrfach ungesättigte Alkylreste mit 11 bis 21 C-Atomen enthalten. Besonders bevorzugt sind solche Fettsäureester mit einfach ungesättigten Alkylresten mit 17 C-Atomen.

Ungesättigte Vertreter sind beispielsweise Laurolein-, Myristolein-, Palmitolein-, Petroselaidin-, Öl-, Elaidin-, Ricinol-, Linol-, Linolaidin-, Linolen- Gadolein-, Arachidon und Erucasäure. Auch Mischungen der Methylester dieser Säuren sind geeignet. Besonders bevorzugt ist die Verwendung von Fettsäureestern die Fettsäuren aus der Gruppe Methyloleat, Methylpalmitat, Methylstearat und/oder Methylpelargonat enthalten.

Die erfindungsgemäßen Treibstoffzusammensetzung enthalten bevorzugt Additive die Umsetzungsprodukte von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen darstellen, bei denen die Pflanzenöle ausgewählt sind aus der Gruppe, die gebildet wird von Sojaöl, Rapsöl, Sonnenblumenöl, Erdnussöl, Leinöl, Olivenöl, Ricinusöl, Palmöl und Distelöl. Erfindungsgemäß besonders bevorzugt ist die Umsetzung von Sojaöl, Sonnenblumenöl oder Rapsöl und insbesondere die Umsetzung von Sojaöl.

Es handelt sich bei den Pflanzenölen im Wesentlichen um Triglyceridmischungen, wobei das Glycerin mit längerkettigen Fettsäuren jeweils vollständig verestert ist.

Erdnussöl enthält durchschnittlich (bezogen auf Fettsäure) 54 Gew.-% Ölsäure, 24 Gew.-Linolsäure, 1 Gew.-% Linolensäure, 1 Gew.-% Arachinsäure, 10 Gew.-% Palmitinsäure, sowie 4 Gew.-% Stearinsäure. Der Schmelzpunkt beträgt 2 bis 3 °C.

Leinöl enthält typischerweise 5 Gew.-% Palmitin-, 4 Gew.-% Stearin-, 22 Gew.-% Öl-, 17 Gew.-% Linol- und 52 Gew.-% Linolensäure. Die Iodzahl liegt im Bereich von 155 bis 205, Die Verseifungszahl ist 188 bis 196 und der Schmelzpunkt liegt bei etwa - 20 °C.

Olivenöl enthält überwiegend Ölsäure. Palmöl enthält als Fettsäurekomponenten etwa 2 Gew.-% Myristin-, 42 Gew.-% Palmitin-, 5 Gew.-% Stearin-, 41 Gew.-% Öl-, 10 Gew.-% Linolsäure.

Rapsöl enthält als Fettsäurekomponenten typischerweise etwa 48 Gew.-% Erucasäure, 15 Gew.-% Ölsäure, 14 Gew.-% Linolsäure, 8 Gew.-% Linolensäure, 5 Gew.-% Icosensäure, 3 Gew.-% Palmitinsäure, 2 Gew.-% Hexadecensäure und 1 Gew.-% Docosadiensäure. Rapsöl aus neuer Züchtung ist bezüglich der ungesättigten Anteile angereichert. Typische Fettsäureanteile sind hier Erucasäure 0,5 Gew.-%, Ölsäure 63 Gew.-%, Linolsäure 20 Gew.-%, Linolensäure 9 Gew.-%, Icosensäure 1 Gew.-%, Palmitinsäure 4 Gew.-%, Hexadecensäure 2 Gew.-% und Docosadiensäure 1 Gew.-%.

Ricinusöl besteht zu 80 bis 85 Gew.-% aus dem Glycerid der Ricinolsäure, daneben sind zu etwa 7 Gew.-% Glyceride der Öl-, zu 3 Gew.-% Glyceride der Linol- und zu etwa 2 Gew.-% die Glyceride der Palmitin- und der Stearinsäure enthalten.

Sojaöl enthält zu 55 bis 65 Gew.-% der Gesamtfettsäuren mehrfach ungesättigte Säuren, insbesondere Linol- und Linolensäure. Ähnlich ist die Situation beim Sonnenblumenöl, dessen typisches Fettsäurespektrum, bezogen auf Gesamtfettsäure wie folgt aussieht: ca. 1 Gew.-%

Myristin-, 3 bis 10 Gew.-% Palmitin-, 14 bis 65 Gew.-% Öl- und 20 bis 75 Gew.-% Linolsäure.

Alle obigen Angaben über die Fettsäureanteile in den Triglyceriden sind bekanntermaßen abhängig von der Qualität der Rohstoffe und können daher zahlenmäßig schwanken.

In einer besonderen Ausführungsform der Erfindung handelt es sich bei den Additiven um Umsetzungsprodukte aus der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus den genannten und insbesondere den bevorzugten Pflanzenölen. Erfindungsgemäß handelt es sich bei den Alkylestern der Fettsäuregemische um Methylester und/oder um Ethylester. Die Fettsäurezusammensetzung in dem Gemisch ergibt sich aus der jeweiligen nativen Fettsäurezusammensetzung des verwendeten Pflanzenöles sowie der jeweiligen Qualität des Rohstoffes aus dem die Methyl- und/oder Ethylester in bekannter Art hergestellt werden.

Im Sinne der Erfindung handelt es sich bei den zur Reaktion zu bringenden und zum gewünschten Umsetzungsprodukt führenden Di- oder Trialkanolaminen um Alkanolamine mit Alkanolresten von 1 bis 4 C-Atomen, bevorzugt handelt es sich um Ethanolamine. Die Dioder Trialkanolamine können Alkanolreste der gleichen oder unterschiedlichen Anzahl von C-Atomen haben, bevorzugt ist jedoch die Umsetzung mit Aminen die zwei oder drei der gleichen Alkanolreste haben, insbesondere bevorzugt ist die Umsetzung von Diethanolamin oder von Triethanolamin.

Die in den erfindungsgemäßen Treibstoffzusammensetzungen enthaltenen Additive als Umsetzungsprodukte aus der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen oder mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus Pflanzenölen kennzeichnen sich bevorzugt dadurch aus, dass die Reaktion solange durchgeführt wird, bis das Umsetzungsprodukt klar ist und sich das Produkt bei –10 bis –20 °C in 1%iger Mischung klar in Diesel löst. Des weiteren sind neben einer Filtration keine weiteren Aufarbeitungsschritte notwendig.

Erfindungsgemäß sind solche Treibstoffzusammensetzungen bevorzugt, bei denen das Volumenverhältnis (v/v) Dieselöl zu Additiv im Bereich von 1000 : 0,5 bis 1000 : 50, und vorzugsweise von 1000 : 1 bis 1000 : 50 liegt. Eine bevorzugte Ausführungsform beansprucht eine Treibstoffzusammensetzung, bestehend aus 90 bis 98 Gew.% Dieselöl, 1 bis 8 Gew.% trockenem Ethanol und 0,1 bis 1,5 Gew.-%, vorzugsweise 0,5 bis 1,0 Gew.-% eines Additivs aus dem Umsetzungsprodukt aus der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen oder mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus Pflanzenölen.

Ein weiterer Gegenstand der Erfindung betrifft ein Verfahren zur Herstellung von Dieselöl/Ethanol-Mischungen, wobei man entweder Dieselöl und trockenes Ethanol vermischt und
anschließend ein Additiv bei dem es sich um ein Umsetzungsprodukt aus der Reaktion von
Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen oder mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus
Pflanzenölen handelt, in Mengen von maximal 0,5 bis 5,0 Gew.-% zusetzt, oder zunächst das
Additiv bei dem es sich um ein Umsetzungsprodukt aus der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen oder mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus Pflanzenölen handelt, in Mengen von maximal 0,1 bis 5,0 Gew.-% in trockenem Ethanol mischt und dann dem
Diesel zusetzt.

Die Verwendung der erfindungsgemäßen Additive erlaubt es, preiswert Mischungen aus Treibstoffen mit trockenem Ethanol, vorzugsweise Dieselöl mit trockenem Ethanol, herzustellen. Dabei werden vorzugsweise max. 0,5 bis 1,5 Gew.% an Additiv dem Dieselöl/Ethanol-Gemisch zugesetzt. Die gesamte Treibstoffzusammensetzung ist vorzugsweise trocken, d.h. der Wasseranteil der gesamten Treibstoffzusammensetzung sollte unter 0,2 Vol.-%, vorzugsweise unter 0,1 Vol.-% liegen.

Die Wirkung der Additive ist dahingehend zu verstehen, dass sie eine lösungsvermittelnde Wirkung aufweisen. Dementsprechend wird auch die Verwendung von Umsetzungsprodukten aus der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen oder mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus Pflanzenölen als Lösungsvermittler für ethanolhaltige Dieseltreibstoffe beansprucht.

Beispiele

Herstellbeispiel 1

Umsetzung Sojaöl mit Triethanolamin (Umsetzungsverhältnis 1mol Öl: 1,5 mol Amin) 772,4g Sojaöl und 199,3g Triethanolamin wurden in einem 2-ltr. Dreihalskolben eingewogen und unter Stickstoffüberleitung und rühren auf 150°C erhitzt. Die Temperatur wurde dann innerhalb 1h nochmals bis auf 200°C erhöht. Bei 200°C wurde 4h lang gerührt. Die erstmals trübe Mischung wurde dabei nach 3h klar. Nach den 4h wurde auf 80°C abgekühlt, 0,1% Filterhilfsmittel hinzugefügt und über Seitz filtriert. Das Produkt ist hellbraun klar und flüssig.

Produkte mit anderen Umsetzungsverhältnissen wurden analog hergestellt.

Herstellbeispiel 2

Umsetzung von Sojaöl mit Diethanolamin (Umsetzungsverhältnis 1 mol Öl: 1,5 mol Amin) 867,2g Sojaöl wurden mit 157,7g Diethanolamin in einem 2-ltr. Dreihalskolben eingewogen. Unter Rühren und Stickstoffüberleitung wurde auf 160°C erhitzt. Bei dieser Temperatur wurde 3h lang gerührt. Nach etwa 2h wurde dabei die trübe Ausgangsmischung klar. Nach 3h wurde auf 80°C abgekühlt und unter Zugabe von 0,1% Filterhilfsmittel über Seitz filtriert. Das Produkt ist hellbraun, klar und flüssig.

Produkte mit anderen Umsetzungsverhältnissen wurden analog hergestellt.



Herstellbeispiel 3

Umsetzung von Sojafettsäuremethylester mit Triethanolamin (Umsetzungsverhältnis 3 mol Me-ester: 3 mol Amin)

872,1g Sojafettsäuremethylester und 447,6g Triethanolamin wurden in einem 2-ltr. Dreihals-kolben eingewogen und unter Stickstoffüberleitung und rühren auf 190°C erhitzt. Die Temperatur wurde dann innerhalb 1h nochmals bis auf 230°C erhöht. Bei 230°C wurde 3h lang gerührt. Die erstmals trübe Mischung wurde dabei nach 2h klar. Nach den 3h wurde auf 80°C abgekühlt, 0,1% Filterhilfsmittel hinzugefügt und über Seitz filtriert. Das Produkt ist braun klar und flüssig.

Beispiel 4:

Die untenstehende Tabelle liefert einige physikalische Daten der Umsetzungsprodukte

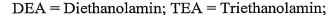
Die Wirkung der erfindungsgemäßen Additive wurde unter anderem mit dem Cold Filter Plugging Point -Test (CFPP) nach EN 116: 1997 überprüft.

Gemäß dem Testverfahren wurde dazu der additivierte Treibstoff in einer Mischung aus 94% Diesel LS, 5% Ethanol und 1% Umsetzungsprodukt schrittweise auf - 30 °C abgekühlt, wobei im Temperaturabstand von 1 °C jeweils eine Probe genommen und bei Unterdruck von 2 kPa durch eine genormte Filtereinrichtung gesaugt wurde. Der angegebene Temperaturwert entspricht dann der Temperatur, bei der der Brennstoff in einer festgelegten Zeit nicht mehr durch die Filtereinrichtung fließen kann.

Produkt	Umsetzungsverhältnis (Equivalente) Öl/Methylester : DEA/TEA : Ethylenglycol	sz	vz	AZ	Wasser (%)	Dichte (20°C) (g/cm³)	PourPoint (°C)
Umsetzung Sojamethylester mit DEA	1:1	T.,			80,0		-3
Umsetzung Sojamethylester mit TEA	1:1	2,9	133	134	0,26	0,960	0
Umsetzung Sojaöl mit DEA	3 : 1,5	0,7	162	2,4	0,10	0,955	-6
Umsetzung Sojaöl mit TEA	3 : 1,5	0,7	152	72	0,05	0,956	0
Umsetzung Sojaöl mit TEA/Ethylenglycol	3:1:1	2,3	156	50,1	0,21	0,954	-2
Umsetzung Sojaöl mit TEA	3:2,2	1,2	139	102		0,968	1
Umsetzung Sojaöl mit TEA	3:0,8	0,9	171	39		0,932	-2
Umsetzung Sojaöl mit DEA	3:2,2	5,2	146	5,2		0,967	-14
Umsetzung Sojaöl mit DEA	3:0,8	1,1	173	4,6		0,939	-8
Umsetzung Sojaöl mit TEA/Ethylenglycol	3:2:1	1,9	135	90		0,971	-2
Umsetzung Sojamethylester mit TEA/ Ethylenglycol	3:2:1	2,1	135	92	0,23	0,962	-3

Fortsetzung der Tabelle:

Produkt	Refraktion (n20D)	Viskosität (40°C)	CFPP *	Lagerstabilität *			Wasseraufnahme
		(mm²/s)	(°C)	0°C	50°C	20°C	* +0,1 % Wasser
Umsetzung Sojamethylester mit DEA			-20	klar	klar	klar	klar
Umsetzung Sojamethylester mit TEA	1,4757	43,1	-23	klar	klar	klar	klar
Umsetzung Sojaöl mit DEA	1,4808	111,0	-22	klar	klar	klar	klar
Umsetzung Sojaöl mit TEA	1,4758	51,7	-20	klar	klar	klar	klar
Umsetzung Sojaöl mit TEA/Ethylenglycol	1,4730		-21	klar	klar	klar	klar
Umsetzung Sojaöl mit TEA	1,4760	61,9	-22	klar	klar	klar	klar
Umsetzung Sojaöl mit TEA	1,4745	38,9	-21	klar	klar	klar	klar
Umsetzung Sojaöl mit DEA	1,4826	208,0	-21	klar	klar	klar	klar
Umsetzung Sojaöl mit DEA	1,4778	61,3	-22	klar	klar	klar	klar
Umsetzung Sojaöl mit TEA/Ethylenglycol	1,4740	59,0	-22	klar	klar	klar	klar
Umsetzung Sojamethylester mit TEA/ Ethylenglycol	1,4735		-21	klar	klar	klar	klar



SZ = Säurezahl; VZ = Verseifungszahl; AZ = Aminzahl

CFPP = Cold Filter Plugging Point

Patentansprüche

- 1. Treibstoffzusammensetzung, frei von alkoxylierten Verbindungen, enthaltend mindestens 90 Gew.-% eines Treibstoffs auf Kohlenwasserstoffbasis, 0,5 bis 9 Gew.-% trockenem Ethanol und 0,1 bis 5 Gew.-% eines Additives bei dem es sich um ein Umsetzungsprodukt aus der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen oder mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus Pflanzenölen handelt.
- 2. Treibstoffzusammensetzung nach Anspruch 1 dadurch gekennzeichnet, dass als Treibstoff Dieselöl enthalten ist.
- 3. Treibstoffzusammensetzung nach Anspruch 1 oder 2 dadurch gekennzeichnet, dass die Pflanzenöle Fettsäureester enthalten, die einfach oder mehrfach ungesättigte Alkylreste mit 11 bis 21 C-Atomen enthalten.
- 4. Treibstoffzusammensetzung nach Ansprüchen 1 bis 3 dadurch gekennzeichnet, dass die Pflanzenöle ausgewählt sind aus der Gruppe, die gebildet wird von Sojaöl, Rapsöl, Sonnenblumenöl, Erdnussöl, Leinöl, Olivenöl, Ricinusöl, Palmöl und Distelöl.
- 5. Treibstoffzusammensetzung nach Ansprüchen 1 bis 4 dadurch gekennzeichnet, dass es sich bei den Alkylestern der Fettsäuregemische aus den Pflanzenölen um Ethylester und/oder Methylester handelt.
- 6. Treibstoffzusammensetzung nach Ansprüchen 1 bis 6 dadurch gekennzeichnet, dass es sich bei den Di- oder Trialkanolaminen um Alkanolamine mit Alkanolresten von 1 bis 4 C-Atomen handelt und die Alkanolreste unabhängig voneinander die gleiche oder unterschiedliche Anzahl C-Atome haben.
- 7. Treibstoffzusammensetzung nach Ansprüchen 1 bis 6 dadurch gekennzeichnet, dass das Dieselöl Biodiesel enthält.

- 8. Treibstoffzusammensetzung nach Ansprüchen 1 bis 7 dadurch gekennzeichnet, dass die Reaktion die zum Additiv führt, solange durchgeführt wird, bis das Umsetzungsprodukt klar ist und sich das Produkt bei –10 bis –20 °C in 1%iger Mischung klar in Diesel löst.
- 9. Treibstoffzusammensetzung nach Ansprüchen 1 bis 8 dadurch gekennzeichnet, dass das Umsetzungsprodukt neben einer Filtration keiner weiteren Aufarbeitung unterzogen wird.
- 10. Treibstoffzusammensetzung nach Ansprüchen 1 bis 9 dadurch gekennzeichnet, dass das Volumenverhältnis (v/v) Dieselöl: Additiv im Bereich von 1000: 0,5 bis 1000: 50, vorzugsweise von 1000: 1 bis 1000: 50 liegt.
- 11. Treibstoffzusammensetzung, bestehend aus 90 bis 98 Gew.-% Dieselöl, 1 bis 8 Gew.-% trockenem Ethanol und 0,1 bis 1,5 Gew.-% vorzugsweise 0,5 bis 1,0 Gew.-% eines Additivs gemäß der Ansprüche 1 bis 10.
- 12. Verfahren zur Herstellung von Dieselöl/Ethanol-Mischungen, wobei man entweder
 - a) Dieselöl und trockenes Ethanol vermischt und anschließend ein Additiv bei dem es sich um ein Umsetzungsprodukt aus der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen oder mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus Pflanzenölen handelt, in Mengen von maximal 0,1 bis 5,0 Gew.-% zusetzt, oder
 - b) zunächst das Additiv bei dem es sich um ein Umsetzungsprodukt aus der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen oder mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus Pflanzenölen handelt, in Mengen von maximal 0,1 bis 5,0 Gew.-% in trockenem Ethanol mischt und dann dem Diesel zusetzt.

C 2931

13. Verwendung von Umsetzungsprodukten aus der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen oder mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus Pflanzenölen als Lösungsvermittler für ethanolhaltigen Dieseltreibstoff.

Zusammenfassung

Vorgeschlagen werden Treibstoffzusammensetzungen, frei von alkoxylierten Verbindungen, enthaltend mindestens 90 Gew.-% eines Treibstoffs auf Kohlenwasserstoffbasis, 0,5 bis 9 Gew.-% trockenem Ethanol und 0,1 bis 5 Gew.-% eines Additives bei dem es sich um ein Umsetzungsprodukt aus der Reaktion von Di- oder Trialkanolaminen mit Pflanzenölen oder mit Alkylestern der Fettsäuregemische aus Pflanzenölen handelt.